

## Optimale Drehzahl ermitteln

Mit den hier abgebildeten Tabellen ist es leicht möglich, die optimale Drehzahl für jede Tätigkeit in Abhängigkeit vom Scheibendurchmesser des Werkzeugs zu ermitteln.

Dabei wird der **Durchmesser** in **mm**, die **Drehzahl** in **U/min** und die **Umfangsgeschwindigkeit** in **m/s** angegeben.

Ermitteln Sie zunächst mit Hilfe der untenstehenden Tabelle die Geschwindigkeiten, die für Ihre Arbeit und Ihren Werkstoff optimal sind.

**Merke:** Eine zu schnelle Umfangsgeschwindigkeit oder ein zu hoher Anpressdruck können zum Verbrennen der Scheibe oder des Werkstücks führen!

Tätigkeit	Werkstoff	min. Umfangsgeschw.	max. Umfangsgeschw.
Polieren	Metall	32m/s	40m/s
"	Metall / profiliert	16m/s	24m/s
"	Kunststoff / -harz / Holz	12m/s	18m/s
Schleifen	Metall	26m/s	36m/s
Mattieren	Metall	12m/s	20m/s

Nun können Sie in der nächsten Tabelle sehen, welche **Kombination von Drehzahl und Scheibendurchmesser** die optimale Umfangsgeschwindigkeit erlaubt.

Viel Erfolg bei Ihrer Arbeit!

Scheiben-Durchmesser \ Drehzahl	Drehzahl														
	200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
100										10	12	13	14	15	16
150							11	13	14	16	17	19	20	22	24
200					10	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31
250				10	13	16	18	21	24	26	29	31	34	37	39
300				13	16	19	22	25	28	31	35	38	41	44	47
350			11	15	18	22	26	29	33	37	40	44	48	51	
400			13	17	21	25	29	33	38	42	46	50	54		
500		10	16	21	26	31	37	42	47	52	58				

Oben stehendes in Kombination mit unseren Hinweisen zum Gesundheitsschutz gilt als Warnhinweis im Sinne des Produkthaftungsgesetzes.

POLIERBOCK ONLINE

BESUCHEN SIE UNSEREN SHOP



POLIERBOCK.DE

Fachhandel für Schleif- und Poliertechnik

Anleitung studieren,  
dann polieren!



Polierbock.de  
Andreas Malitz

Dahlienstraße 1  
D-30890 Barsinghausen

Telefon 05105 - 80 90 620  
Fax 05105 - 80 90 622

E-Mail: info@polierbock.de

- Polierscheiben optimal vorbereiten
- Welche Polierpaste zu welcher Scheibe?
- Hinweise zum Gesundheitsschutz
- Sicherheitsvorschriften

ARBEITSSANLEITUNG

**RICHTIG VORBEREITEN!**

**WELCHE PASTE PASST ZU WELCHER SCHEIBE?**

**BITTE BEACHTEN SIE:**

Damit das Poliermittel auf neuen Polierscheiben gut aufgenommen und ein Kopfschlag der Polierscheibe ausgeglichen werden kann, sollte die Oberfläche der Scheibe vor dem ersten Einsatz begradigt, aufgeraut und fein abgezogen werden.

Auch stark beanspruchte Polierscheiben sollten von überschüssiger Paste und Metallabrieb befreit werden. Nur so lässt sich eine weiche, plüschige Oberfläche aufbauen, um ein optimales Polierergebnis zu erzielen.



Spannen Sie die Scheibe in die Maschine und schalten Sie den Motor an.



Nehmen Sie ein raues Werkzeug und drücken Sie es etwas in die Scheibe hinein. Gehen Sie dabei ein paarmal von links nach rechts.



Zuletzt werden die überstehenden Fasern abgeschnitten und die Polierscheibe optimiert. Achten Sie auf Ihre Sicherheit und verwenden Sie hierfür unser Feinabzieh-Werkzeug.

Art.-Nr. 92-002



<p><b>1</b> Vorpulieren <b>SISAL-KORDEL</b></p> <p>Die Sisal Kordebürste ist eine flexible Vorpulierscheibe / schleifend.</p> <p>Sie eignet sich für alle profilierten Teile.</p> <p>Die Oberfläche des Werkstückes kann rau sein und darf Kratzer haben.</p>	<p><b>2</b> Vorpulieren <b>SISAL</b></p> <p>Vor der ersten Benutzung anrauen. Die Oberfläche sollte gleichmäßig sein.</p> <p>Damit die Scheibe flexibler wird, trennen Sie eine Naht auf.</p> <p>Vorsicht auf schmalen Kanten und Flächen.</p> <p>Nicht auf einer Stelle polieren, da sonst Dellen entstehen können. Halten Sie die Scheibe immer in Bewegung.</p>	<p><b>3</b> Glanz <b>BAUMWOLLE</b></p> <p>Vor der ersten Benutzung anrauen.</p> <p>Wenn möglich polieren Sie quer zur Sisalpolierichtung.</p> <p>Ohne Druck gleichmäßig über die Fläche fahren.</p>	<p><b>4</b> Hochglanz <b>FLANELL</b> <small>Weich (4) / Superweich (4a)</small></p> <p>Die weiche und superweiche Flannelscheibe verfeinert das Polierbild der Baumwollscheibe.</p> <p>Vor der ersten Benutzung kurz anrauen.</p> <p>Verwenden Sie bitte nur Hochglanzpaste.</p>	<p><b>4</b> Hochglanz <b>FILZ</b> <small>Hart / Weich</small></p> <p>Zum Abziehen einer Filzscheibe und zum entfernen von Polierpaste benutzen Sie eine Metallkante.</p>
---	--	---	--	--



SCHWARZ Vorpulieren	GRAU Vorpulieren	HELLGRÜN Vorpulieren	WEISS Glanz	BRAUN Glanz	ROSA Hochglanz	BLAU Hochglanz	GRÜN Hochglanz	DUNKELGRÜN Hochglanz	WEISS HYFIN Hochglanz	OCKER Hochglanz	GOLD-GELB Hochglanz
<b>1+2</b>	<b>1+2</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>

**Polierpaste anwenden**

Spannen Sie die Polierscheibe ein und lassen Sie sie laufen. Nun halten Sie die Paste an die Scheibe und deren Kanten. Vermeiden Sie dabei einen hohen Anpressdruck - eine Überhitzung der Scheibe kann diese entzünden. Zwischen den Arbeits- / Poliergängen entfernen Sie überschüssige Polierpaste mit einem Lappen vom Metall.

Die Polierpaste schützt die Polierscheibe vor übermäßigem Verschleiß. Nicht in direkter Sonneneinstrahlung lagern.



Beim Polieren gibt es gesundheitsschädliche Gefahrenquellen, die insbesondere von dem feinen Staub ausgehen, der beim Schleifen und Polieren der Teile entsteht.

**Atemschutz**

Ein Atemschutz ist absolut unabdingbar. Beim Schleifen und auch Polieren entsteht sehr feiner Schleifstaub, der sich in der Lunge festsetzen kann. Deshalb unbedingt bei allen Arbeiten einen geeigneten Atemschutz tragen.

**Augenschutz**

Ein guter Schutz für die Augen ist ebenfalls Pflicht! Zum einen wegen dem schon oben erwähnten Feinstaub, zum anderen weil sich Teile der Polierscheiben lösen können. Besonders empfehlenswert ist eine möglichst komplett abschließende Sichtschutzbrille, damit keine Fremdkörper in die Augen geraten.

**ALLGEMEINER HINWEIS:**  
Eine per Hand durchgeführte Politur ist keine galvanische Verchromung!

Auf breiten, geraden Flächen sind, z.B. im Schein einer Lampe, mögliche „Politurfehler“, wie Haarlinien, zu erkennen. Die verschiedenen Materialdichten, Ihrer zu bearbeitenden Teile, können sich auf das Polierbild auswirken.

Auf kleinen, runden Flächen sind meist keine Haarlinien sichtbar.

